TYVEK® 600 PLUS

FICHA TÉCNICA

CAT III

T4

T5

T6

EN 1073-2

EN 1149-5

EN 14126



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

DuPont™ Tyvek® 600 Plus. Mono con capucha. Costuras cosidas cubiertas. Anillo elástico en el pulgar. Elásticos con canutillo en muñecas, tobillos y cara. Cintura elástica (pegada). Cremallera de Tyvek®. Cremallera autoadhesiva y solapa en el mentón. Blanco.

DETALLES

Descripción - Código	TYCHA5TWH00
Tela	Tyvek®
Diseño	Mono con capucha y elásticos, anillo en el pulgar
Costura	Costura cosida y cubierta, azul
Color	Blanco
Otros colores	Verde
Tallas	XS, SM, MD, LG, XL, 2X, 3X, 4X, 5X, 6X, 7X
Cantidad por caja	100 unidades por caja, embalaje individual

CARACTERÍSTICAS

- Certificación según Reglamento (UE) 2016/425
- Ropa de protección química, categoría III, tipo 4-B, 5-B y 6-B
- EN 14126 (barrera contra agentes infecciosos) (2482)
- Tratamiento antiestático (EN 1149-5) - en ambas caras
- Costuras cosidas y cubiertas para mejorar el nivel de protección y resistencia
- Cremallera de Tyvek® y solapa de cremallera para una protección mejorada
- Apto para su uso en salas blancas GMP clase C/D (ISO clase 6-9)
- La forma de la capucha y el elástico a su alrededor están diseñados para un ajuste perfecto alrededor de la mascarilla facial

CÓDIGOS Y TALLAS

TALLA DEL PRODUCTO	NÚMERO DE ARTÍCULO	AGREGAR INFORMACIÓN
SM	D13495782	
MD	D13395307	
LG	D13395299	
XL	D13395284	
2X	D13395272	
3X	D13495752	
4X	D14981422	MTO
5X	D14981437	MTO
6X	D14981445	MTO
7X	D14981458	MTO

PROPIEDADES FÍSICAS

PROPIEDAD	MÉTODO DE ENSAYO	RESULTADO TÍPICO	EN
Resistencia a la abrasión [7]	EN 530 Método 2	>100 ciclos	2/6 [1]

DISTRIBUIDOR AUTORIZADO: TERRAN INDUSTRIAL SAC 20615723135

TERRAN

TYVEK® 600 PLUS

FICHA TÉCNICA

PROPIEDAD	MÉTODO DE ENSAYO	RESULTADO TÍPICO	EN
Gramaje	DIN EN ISO 536	41.5 g/m^2	N/A
Color	N/A.	Blanco	N/A
Exposición a temperaturas elevadas	N/A.	Punto de fusión ~135 °C	N/A
Resistencia al agrietado por flexión [7]	EN ISO 7854 Método B	>100000 ciclos	6/6 [1]
Resistencia a la punción	EN 863	>10 N	2/6 [1]
Resistencia a la penetración del agua	AATCC 127	>10 kPa	N/A
Resistividad superficial a RH 25%, interior [7]	EN 1149-1	< 2,5 • 10^9 Ohm	N/A
Resistividad superficial a RH 25%, exterior [7]	EN 1149-1	< 2,5 • 10^9 Ohm	N/A
Resistencia a la tracción (MD)	DIN EN ISO 13934-1	>60 N	2/6 [1]
Resistencia a la tracción (XD)	DIN EN ISO 13934-1	>60 N	2/6 [1]
Resistencia al rasgado trapezoidal (MD)	EN ISO 9073-4	>10 N	1/6 [1]
Resistencia al rasgado trapezoidal (XD)	EN ISO 9073-4	>10 N	1/6 [1]

1 Según la norma EN 14325 | 2 Según la norma EN 14126 | 3 Según la norma EN 1073-2 | 4 Según la norma EN ISO 14116 | 12 Según la norma EN ISO 11612 |
5 Parte frontal en Tyvek ® parte posterior | 6 Método de prueba según la norma ASTM D-572 |
7 Compruebe las instrucciones de uso para más información, limitaciones y precauciones de uso | > Mayor que | < Menor que | <= Menor o igual que | N/A No aplicable |
STD DEV Desviación estándar |

PRESTACIONES DE LA PRENDA

PROPIEDAD	MÉTODO DE ENSAYO	RESULTADO TÍPICO	EN
Tipo 4: Resistencia a la penetración de líquidos (líquidos bajo presión de alta intensidad).	EN ISO 17491-4, Método B	Cumple	N/A
Tipo 5: Fuga hacia el interior de partículas sólidas en suspensión.	EN ISO 13982-2	Cumple	N/A
tipo 5: Fuga al interior [11]	EN ISO 13982-2	0.4 %	N/A
Tipo 6: Resistencia a penetración de líquidos (ensayo de spray de bajo nivel).	EN ISO 17491-4, Método A	Cumple	N/A
Factor de protección [7].	EN 1073-2	>50	2/3 [3]
Tiempo de almacenamiento [7].	N/A.	10 años [6]	N/A
Resistencia de la costura	EN ISO 13935-2	>75 N	3/6 [1]

1 Según la norma EN 14325 | 3 Según la norma EN 1073-2 | 12 Según la norma EN ISO 11612 | 13 Según la norma EN 11611 | 5 Parte frontal en Tyvek ® parte posterior |
6 Método de prueba según la norma ASTM D-572 | 7 Compruebe las instrucciones de uso para más información, limitaciones y precauciones de uso |
11 Basado en una media de 10 trajes, 3 actividades, 3 pruebas | > Mayor que | < Menor que | <= Menor o igual que | N/A No aplicable |
* Basado en el valor individual más bajo |

CONFORT

PROPIEDAD	MÉTODO DE ENSAYO	RESULTADO TÍPICO	EN
Permeabilidad al aire (prueba de Gurley)	TAPPI T460	< 45 s	N/A

2 Según la norma EN 14126 | 5 Parte frontal en Tyvek ® parte posterior | > Mayor que | < Menor que | <= Menor o igual que | N/A No aplicable |

PENETRACIÓN Y REPELENCIA

PROPIEDAD	MÉTODO DE ENSAYO	RESULTADO TÍPICO	EN
Repelencia frente a líquidos (Hidróxido Sódico 10%)	EN ISO 6530	>95 %	3/3 [1]
Repelencia frente a líquidos (Acido sulfúrico 30%)	EN ISO 6530	>95 %	3/3 [1]
Resistencia a la penetración de líquidos (Hidróxido Sódico 10%)	EN ISO 6530	<1 %	3/3 [1]

DISTRIBUIDOR AUTORIZADO: TERRAN INDUSTRIAL SAC 20615723135

TERRAN

TYVEK® 600 PLUS

FICHA TÉCNICA

PROPIEDAD	MÉTODO DE ENSAYO	RESULTADO TÍPICO	EN
Resistencia a la penetración de líquidos (Acido Sulfúrico 30%)	EN ISO 6530	<1 %	3/3 [1]

1 Según la norma EN 14325 | > Mayor que | < Menor que | <= Menor o igual que |

BARRERA BIOLÓGICA

PROPIEDAD	MÉTODO DE ENSAYO	RESULTADO TÍPICO	EN
Resistencia a la penetración de aerosoles contaminados biológicamente	ISO/DIS 22611	1 < log ratio < 3	1/3 [2]
Resistencia a la penetración de sangre y fluidos corporales (se utiliza sangre sintética)	ISO 16603	3,5 kPa	3/6 [2]
Resistencia a la penetración de agentes patógenos de la sangre (se utiliza el antibacterial Phi-X174)	ISO 16604 Procedure C	1,75 kPa	2/6 [2]
Resistencia a la penetración de líquidos contaminados	EN ISO 22610	≤ 15 min	1/6 [2]
Resistencia a la penetración de partículas sólidas contaminadas	ISO 22612	2 < log cfu < 3	1/3 [2]

1 Según la norma EN 14325 | > Mayor que | < Menor que | <= Menor o igual que |

DATOS DE RESISTENCIA QUÍMICA PARA DUPONT™ TYVEK® 600 PLUS

NOMBRE DE SUSTANCIA PELIGROSA /SUSTANCIA QUÍMICA	ESTADO FÍSICO	CAS	BT ACT	BT 0.1	BT 1.0	EN	SSPR	MDPR	ACUM 480	TIEMPO 150	ISO
Acetato sódico (sat)	Líquido	127-09-3	imm	>480	>480	6	<0.1	0.05		>480	6
Acido acético (30%)	Líquido	64-19-7	imm	imm	imm		13.5	0.001			
Acido clorohídrico (16%)	Líquido	7647-01-0	imm	imm	imm		na	0.05			
Acido clorohídrico (32%)	Líquido	7647-01-0	imm	imm	imm		na	0.05			
Acido fosfórico (50%)	Líquido	7664-38-2	>480	>480	>480	6	<0.05	0.05			
Acido fórmico (30%)	Líquido	64-18-6	imm	imm	imm		nm	0.001			
Acido nítrico (10%)	Líquido	7697-37-2	>60	>120	>480	6	na	0.05		>477	5
Acido nítrico (30%)	Líquido	7697-37-2	imm	imm	imm		4.6	0.001			
Acido sulfúrico (18%)	Líquido	7664-93-9	>240	>240	>480	6	<0.05	0.05			
Acido sulfúrico (30%)	Líquido	7664-93-9	>10	>240	>240	5	<0.05	0.05			
Acido sulfúrico (50%)	Líquido	7664-93-9	imm	>30	>60	3	38	0.01			
Alcohol glicólico	Líquido	107-21-1	imm	imm	imm		6.6	0.002			
Amoníaco cáustico (16%)	Líquido	1336-21-6	imm	imm	imm		20.3	0.005			
Amoníaco cáustico (28% - 30%)	Líquido	1336-21-6	imm	imm	imm		16.7	0.014			
Benceno (100 ppm, Gas)	Vapor	71-43-2	3	>480	>480	6	<0.1	0.003	52.416	>480	6
Benceno (400 ppm, Gas)	Vapor	71-43-2	3	>480	>480	6	<0.1	0.002	8.733	>480	6
Carboplatin (10 mg/ml)	Líquido	41575-94-4	>240	>240	>240	5	<0.001	0.001			
Carmustine (3.3 mg/ml, 10 % Etanol)	Líquido	154-93-8	imm	imm	>240	5	<0.3	0.001			
		15663-					<0.				

DISTRIBUIDOR AUTORIZADO: TERRAN INDUSTRIAL SAC 20615723135

TYVEK® 600 PLUS

FICHA TÉCNICA

NOMBRE DE SUSTANCIA PELIGROSA /SUSTANCIA QUÍMICA	ESTADO FÍSICO	CAS	BT ACT	BT 0.1	BT 1.0	EN	SSPR	MDPR	ACUM 480	TIEMPO 150	ISO
Cisplatin (1 mg/ml)	Líquido	27-1	>240	>240	>240	5	0002	0.0002			
Cromato de potasio (sat)	Líquido	7789-00-6	>480	>480	>480	6	<0.005	0.005			
Cyclo phosphamide (20 mg /ml)	Líquido	50-18-0	>240	>240	>240	5	<0.002	0.002			
Dimetil sulfato	Líquido	77-78-1	imm	imm	imm		>160	0.02			
Dimetil éster de ácido sulfúrico	Líquido	77-78-1	imm	imm	imm		>160	0.02			
Doxorubicin HCl (2 mg/ml)	Líquido	25136-40-9	>240	>240	>240	5	<0.003	0.003			
Etano 1,2-diol	Líquido	107-21-1	imm	imm	imm		6.6	0.002			
Etilen glicol	Líquido	107-21-1	imm	imm	imm		6.6	0.002			
Etoposide (Toposar®, Teva) (20 mg/ml, 33.2 % (v/v) Etanol)	Líquido	33419-42-0	>240	>240	>240	5	<0.01	<0.01			
Fluorouracil, 5- (50 mg/ml)	Líquido	51-21-8	imm	imm	>30	2	na	0.001			
Ganciclovir (3 mg/ml)	Líquido	82410-32-0	>240	>240	>240	5	<0.005	0.005			
Gemcitabine (38 mg/ml)	Líquido	95058-81-4	imm	>60	>240	5	<0.4	0.005			
Glicerina	Líquido	56-81-5	>240	>480	>480	6	0.03	0.01			
Glutaraldehído	Líquido	56-81-5	>240	>480	>480	6	0.03	0.01			
Hidróxido potasico (40%)	Líquido	1310-58-3	imm	imm	>30	2	0.7	0.001			
Hidróxido sódico (10%)	Líquido	1310-73-2	>240	>480	>480	6	<0.005	0.005			
Hidróxido sódico (40%)	Líquido	1310-73-2	imm	>30	>240	5	<0.005	0.005			
Hidróxido sódico (50%)	Líquido	1310-73-2	imm	>30	>240	5	0.85	0.01			
Hidróxido sódico (>95%, sólido)	Sólido	1310-73-2	>480	>480	>480	6	<0.01	0.01			
Hipoclorito sódico (10-15 % active chlorine)	Líquido	7681-52-9	>240	>240	>480	6	<0.6	0.05			
Hipoclorito sódico (5.25-6%)	Líquido	7681-52-9	>480	>480	>480	6	<0.025	0.025			
Idrossido di ammonio (16%)	Líquido	1336-21-6	imm	imm	imm		20.3	0.005			
Idrossido di ammonio (28% - 30%)	Líquido	1336-21-6	imm	imm	imm		16.7	0.014			
Ifosfamide (50 mg/ml)	Líquido	3778-73-2	imm	imm	>240	5	<0.5	0.003		>480	6
Irinotecan (20 mg/ml)	Líquido	100286-90-6	imm	>240	>240	5	<0.1	0.0028			
Methotrexate (25 mg/ml, 0.1 N NaOH)	Líquido	59-05-2	>240	>240	>240	5	<0.001	0.001			
Mitomycin (0.5 mg/ml)	Líquido	50-07-7	>240	>240	>240	5	<0.0009	0.0009			

DISTRIBUIDOR AUTORIZADO: TERRAN INDUSTRIAL SAC 20615723135

TERRAN

TYVEK® 600 PLUS

FICHA TÉCNICA

NOMBRE DE SUSTANCIA PELIGROSA /SUSTANCIA QUÍMICA	ESTADO FÍSICO	CAS	BT ACT	BT 0.1	BT 1.0	EN	SSPR	MDPR	ACUM 480	TIEMPO 150	ISO
Nicotina (9 mg/ml)	Líquido	54-11-5	>480	>480	>480	6	<0.08	0.08			
Oxaliplatin (5 mg/ml)	Líquido	63121-00-6	imm	imm	imm		na	0.006			
Paclitaxel (Hospira) (6 mg /ml, 49.7 % (v/v) Etanol)	Líquido	33069-62-4	>240	>240	>240	5	<0.01	<0.01			
Peróxido de hidrógeno (10%)	Líquido	7722-84-1	>10	>10	>480	6	<0.01	0.01			
Peróxido de hidrógeno (30%)	Líquido	7722-84-1	imm	imm	imm		>0.11	0.04			
Propano -1,2,3-triol	Líquido	56-81-5	>240	>480	>480	6	0.03	0.01			
Soda cáustica (10%)	Líquido	1310-73-2	>240	>480	>480	6	<0.005	0.005			
Soda cáustica (40%)	Líquido	1310-73-2	imm	>30	>240	5	<0.005	0.005			
Soda cáustica (50%)	Líquido	1310-73-2	imm	>30	>240	5	0.85	0.01			
Soda cáustica (>95%, sólido)	Sólido	1310-73-2	>480	>480	>480	6	<0.01	0.01			
Sodium chloride (9 g/l)	Líquido	7647-14-5	>240	>240	>240	5	<0.02	0.02			
Thiotepa (10 mg/ml)	Líquido	52-24-4	imm	imm	imm		na	0.001			
Vincristine sulfate (1 mg/ml)	Líquido	2068-78-2	>240	>240	>240	5	<0.001	0.001			
Vinorelbine (0.1 mg/ml)	Líquido	71486-22-1	>240	>240	>240	5	<0.0209	0.00209			

BTAct (Real) Tiempo de permeación según índice mínimo de permeación detectable [mins] | BT0.1 Tiempo de permeación normalizado a 0.1 µg/cm²/min [mins] |

BT1.0 Tiempo de permeación normalizado a 1.0 µg/cm²/min [mins] | EN Clasificación según la norma EN 14325 |

SSPR Taja de permeación en estado constante [µg/cm²/min] | MDPR Taja mínima de permeación detectable [µg/cm²/min] |

CUM480 Masa acumulativa de permeación después de 480 mins [µg/cm²] | Time150 Tiempo en el que alcanza la masa acumulativa de permeación de 150 µg/cm² [min |

ISO Según la norma ISO 16602 | CAS Número registrado CAS (Chemical Abstracts Service) | min Minutos | > Mayor que | < Menor que | imm Inmediato (< 10 min) |

nm No se ha realizado prueba | sat Solución saturada | N/A No aplicable | na No probado | GPR grade Clase del reactivo para uso general |

* Basado en el valor individual más bajo | 8 Tiempo de permeación real. No disponemos de la información referente al tiempo de permeación normalizado |

DOT5 Degradación después de 5 min | DOT30 Degradación después de 30 min | DOT60 Degradación después de 60 min | DOT240 Degradación después de 240 min |

BT1383 Tiempo de permeación normalizado a 0.1 µg/cm²/min [mins] acc. ASTM F1383 |

Nota importante

The permeation data published have been generated for DuPont by independent accredited testing laboratories according to the test method applicable at that time (EN ISO 6529 (method A and B), ASTM F739, ASTM F1383, ASTM D6978, EN369, EN 374-3) The data is typically the average of three fabrics samples tested. All chemicals have been tested at an assay of greater than 95 (w/w) % unless otherwise stated. The tests were performed between 20 °C and 27 °C and at environmental pressure unless otherwise stated. A different temperature may have significant influence on the breakthrough time. Permeation typically increases with temperature. Cumulative permeation data have been measured or have been calculated based on minimum detectable permeation rate. Cytostatic drugs testing has been performed at a test temperature of 27°C according to ASTM D6978 or ISO 6529 with the additional requirement of reporting a normalized breakthrough time at 0.01 µg/cm²/min. Chemical warfare agents (Lewisite, Sarin, Soman, Mustard, Tabun and VX Nerve Agent) have been tested according to MIL-STD-282 at 22°C or according to FINABEL 0.7 at 37°C. Permeation data for Tyvek® is applicable to white Tyvek® 500 and Tyvek® 600 only and is not applicable for other Tyvek® styles or colours. Permeation data are usually measured for single chemicals. The permeation characteristics of mixtures can often deviate considerably from the behaviour of the individual chemicals. The permeation data for gloves published have been generated according to ASTM F739 and to ASTM F1383. The degradation data for gloves published have been generated based on a gravimetric method. This degradation testing exposes one side of the glove material to the test chemical for four hours. The percent weight change after exposure is measured at four time intervals: 5, 30, 60 and 240 minutes.

Degradation Ratings:

- E: EXCELLENT (0-10% Weight Change)
- G: GOOD (11-20% Weight Change)
- F: FAIR (21-30% Weight Change)
- P: POOR (31-50% Weight Change)

DISTRIBUIDOR AUTORIZADO: TERRAN INDUSTRIAL SAC 20615723135

TERRAN

- NR: NOT RECOMMENDED (Above 50% Weight Change)
- NT: NOT TESTED

Degradation is the physical change in a material after chemical exposure. Typical observable effects may be swelling, wrinkling, deterioration, or delamination. Strength loss may also occur.

Please use the permeation data provided as a part of the risk assessment to assist with the selection of a protective fabric, garment, glove or accessory suitable for your applicatio Breakthrough time is not the same as safe wear time. Breakthrough times are indicative of the barrier performance, but results can vary between the test methods and laboratories Breakthrough time alone is insufficient to determine how long a garment may be worn once the garment has been contaminated. Safe user wear time may be longer orshorter tha the breakthrough time depending on the permeation behaviour of the substance, the toxicity of the substance, working conditions and the exposure conditions (e.g. temperature, pressure, concentration, physical state).

Latest Update Permeation Data: 10/24/2022

The information provided herein corresponds to our knowledge on the subject at the date of its publication. This information may be subject to revision as new knowledge and experience becomes available. The data provided fall within the normal range of product properties and relate only to the specific material designated; these data may not be vali for such material used in combination with any other materials or additives or in any process, unless expressly indicated otherwise. The data provided should not be used to establish specification limits or used alone as the basis of design; they are not intended to substitute for any testing you may need to conduct to determine for yourself the suitability of a specific material for your particular purposes. Since DuPont cannot anticipate all variations in actual end-use conditions DuPont makes no warranties and assumes no liability in connection with any use of this information. Nothing in this publication is to be considered as a license to operate under or a recommendation to infringe any paten rights..

Advertencia

MTO: Hecho por encargo. Aplicación de los términos y condiciones. Sin protección contra las radiaciones.

Esta prenda o tejido no es ignífugo y no debe utilizarse cerca de calor, llamas, chispas o entornos de trabajo potencialmente inflamables.

La información suministrada aquí corresponde a nuestro conocimiento sobre este tema y a esta fecha. Esta información podría verse sujeta a revisión según se disponga de nuevo conocimiento y experiencia. Los datos que se suministran se encuentran en la gama normal de propiedades de los productos y se refieren sólo al material específico que se designa; estos datos pueden no ser válidos para ese material si se utiliza en combinación con otros materiales o aditivos o en cualquier proceso, a menos que se indique expresamente de otro modo. Los datos que se suministran no deben ser utilizados para establecer límites de especificaciones o utilizados por separado como base de diseño; no están destinados a sustituir ningún ensayo que usted necesite llevar a cabo para determinar por sí mismo la idoneidad de un material específico para sus necesidades particulares. Ya que DuPont no puede prever todas las variaciones en las condiciones de uso final real, DuPont no ofrece garantías ni asume responsabilidad con respecto a cualquier uso que se dé a esta información. Nada de esta publicación puede considerarse una licencia para operar bajo ella o una recomendación para infringir ningún derecho de patente.

DuPont™ SafeSPEC™ - ¡Estamos aquí para ayudar!

Nuestra poderosa herramienta online puede ayudar a encontrar prendas y accesorios DuPont adecuados para riesgos químicos, de salas limpias, térmicos y mecánicos.



DuPont Personal Protection
SafeSPEC™

DuPont Personal Protection

DuPont Personal Protection

CREADO EN: FEBRERO 16, 2026

© 2024 DuPont. Todos los derechos reservados. DuPont™, el logotipo de DuPont y todos los productos, a menos que se indique lo contrario, denotados con ™,℠ o ® son marca comerciales, marcas de servicio o marcas comerciales registradas de DuPont de Nemours, Inc. y sus afiliadas.

DISTRIBUIDOR AUTORIZADO: TERRAN INDUSTRIAL SAC 20615723135