

CANDADO X-10 LONG LOCKOUT

DESCRIPCIÓN

Para manejar los más altos estándares de seguridad en todos los tipos de mantenimientos existentes es necesario considerar un sistema Lockout en todos los equipos involucrados en estas actividades.

Para un buen bloqueo, debe considerar que toda fuente de energía (eléctrica, hidráulica, aire comprimido, etc.) que pueda causar algún escape inesperado esté completamente desconectada antes de realizar cualquier trabajo sobre ella.

CARACTERÍSTICAS

- Componentes antimagnéticos y antiestáticos.
- Posee un tratamiento anti chispas.
- Altamente resistente a la corrosión.
- Sistema de bloqueo seguro.
- Tiene identificación de bloqueo.
- Etiqueta fotoluminiscente.
- Posee un cilindro de 6 pins.
- Diámetro del grillete 6.2 mm.
- Doble cierre.
- Largo del arco 78.0 mm.

APLICACIONES

Operaciones de mantenimiento y/o limpieza en líneas de producción, equipos o maquinarias donde existan riesgos de energía.

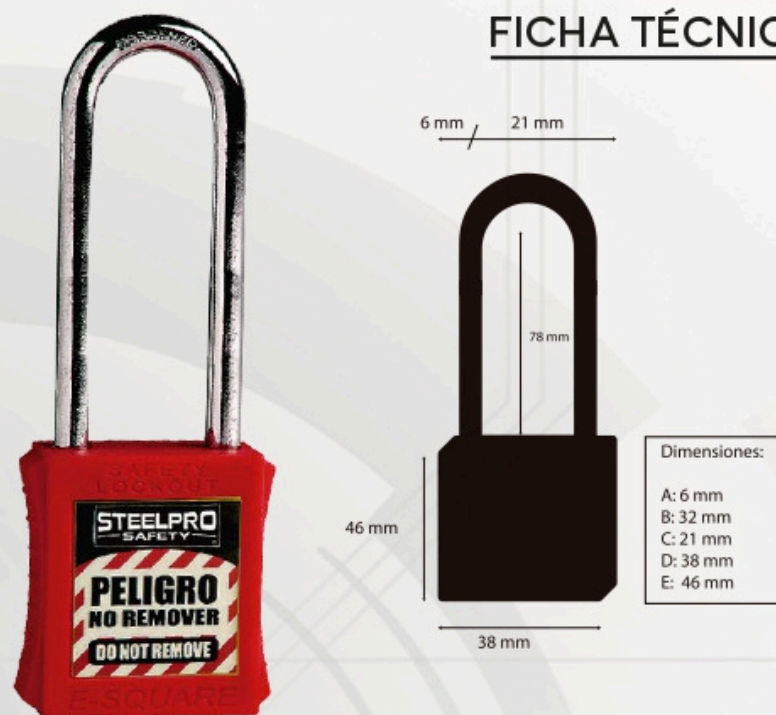
MATERIALES

Grillete de acero endurecido y cromado.
Cuerpo de polímero.

PRESENTACIÓN

En color amarillo, azul, verde, negro y rojo

FICHA TÉCNICA



GARANTÍA

Todas las propiedades físicas y recomendaciones del elemento están basadas en pruebas que se consideran representativas y/o bajo normatividad vigente del mismo. VICSA SAFETY PERU SAC informa que no ofrece garantía por uso de este elemento en un periodo de tiempo determinado, teniendo en cuenta que el usuario final es directamente responsable de la aplicación y utilización del mismo, por lo cual VICSA SAFETY PERU SAC no se hará responsable por lesiones o daños directos e indirectos generados como consecuencia de la inadecuada asignación, inadecuado almacenamiento o mantenimiento, negligencia y/o uso indebido del elemento.

Informamos que en caso de presentarse fallas en nuestro producto por defectos de fabricación y/o ensamble durante los tres (3) primeros meses de facturado el elemento, VICSA SAFETY PERU SAC asumirá responsabilidad de aceptar devolución y/o reemplazar la cantidad objeto de la reclamación; una vez sea revisado y concluido el proceso de determinación de Defectos de Calidad interno.

La presente garantía aplica para toda la Línea de productos Marca STEELPRO SAFETY, exceptuando material y componentes de nuestra Línea de Alturas.

EMPAQUE

- Unitario.